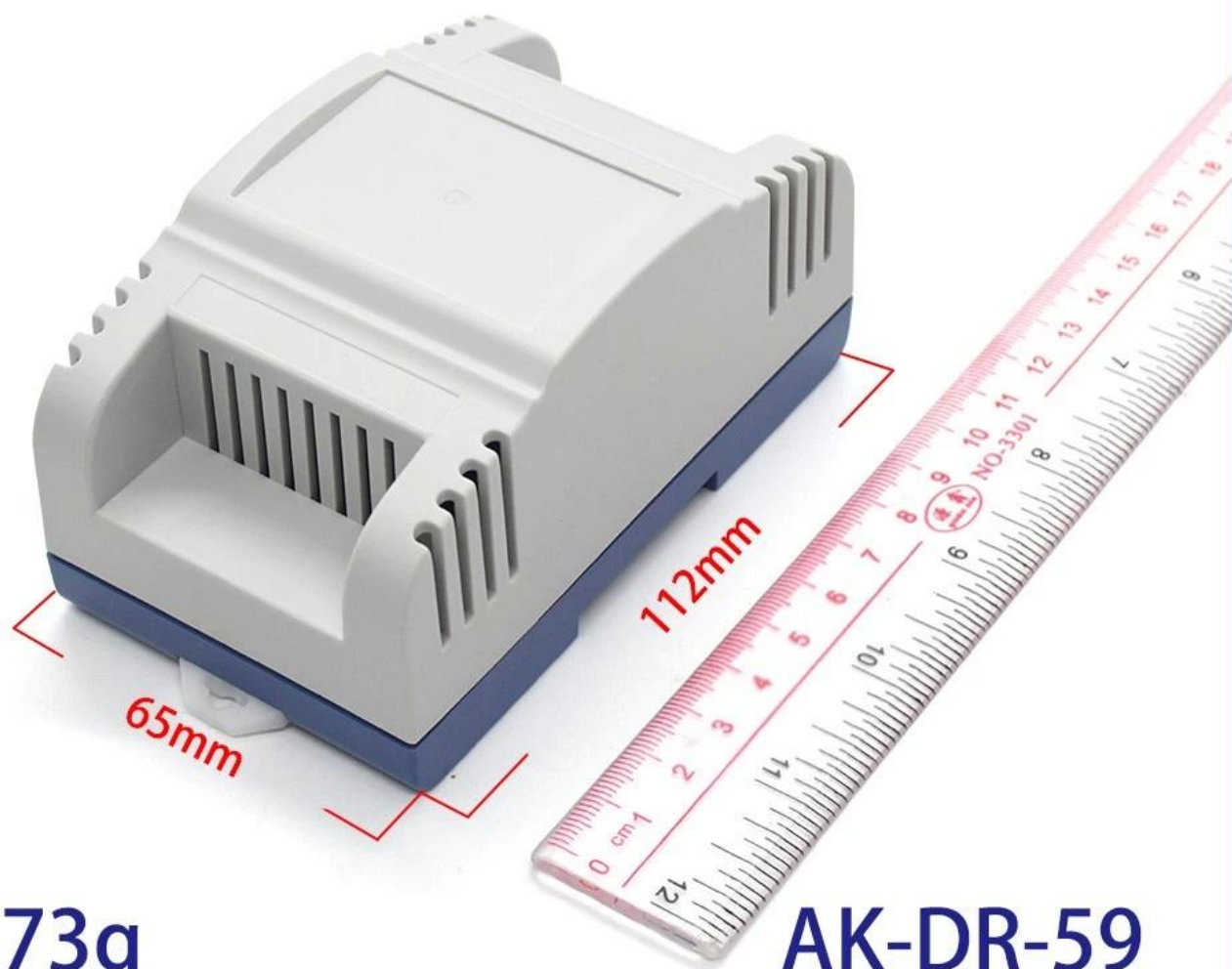




SZOMK

112*65*56 mm

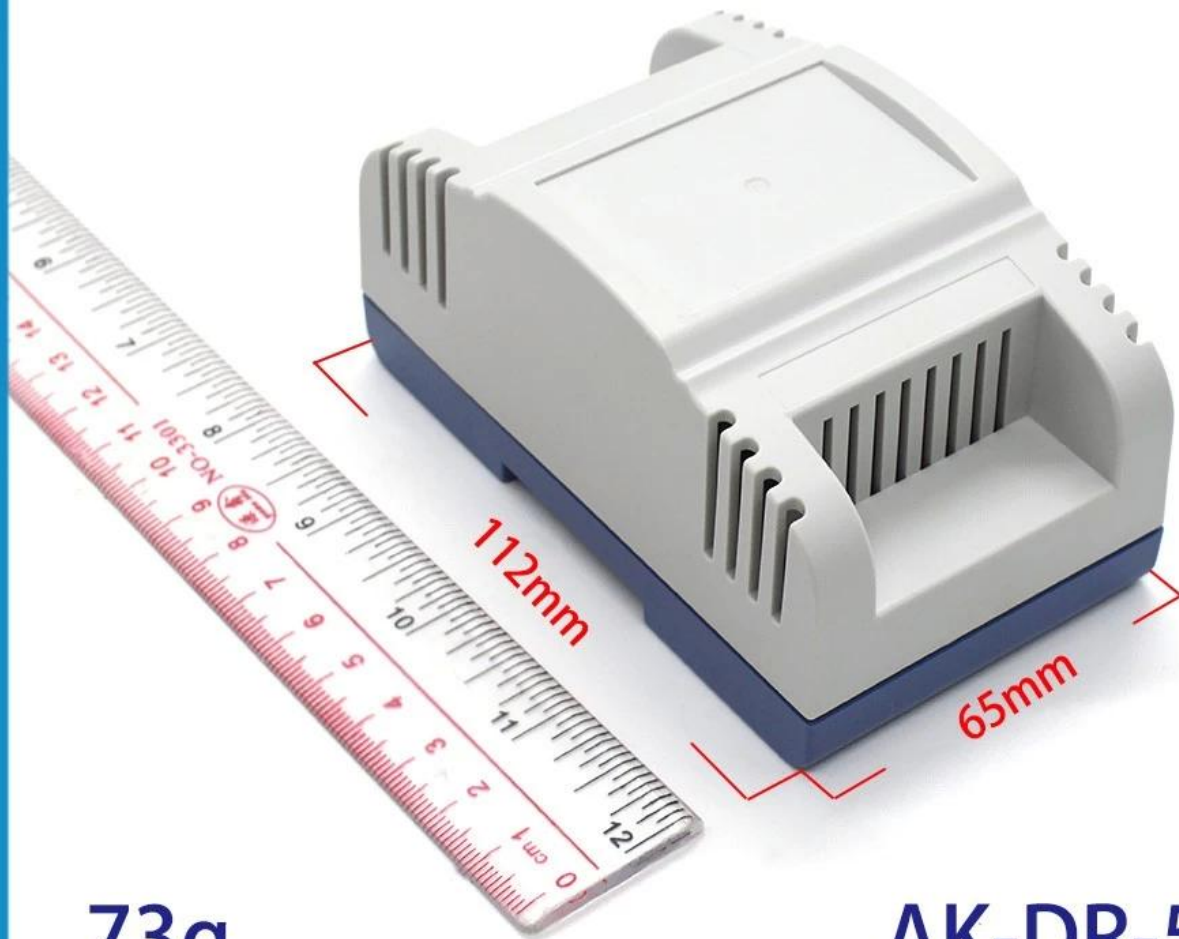


73g

AK-DR-59

SZOMK

112*65*56 mm



73g

AK-DR-59

SZOMK

112*65*56 mm



73g

AK-DR-59

SZOMK

112*65*56 mm



73g

AK-DR-59

SZOMK

112*65*56 mm



73g



AK-DR-59

SZOMK

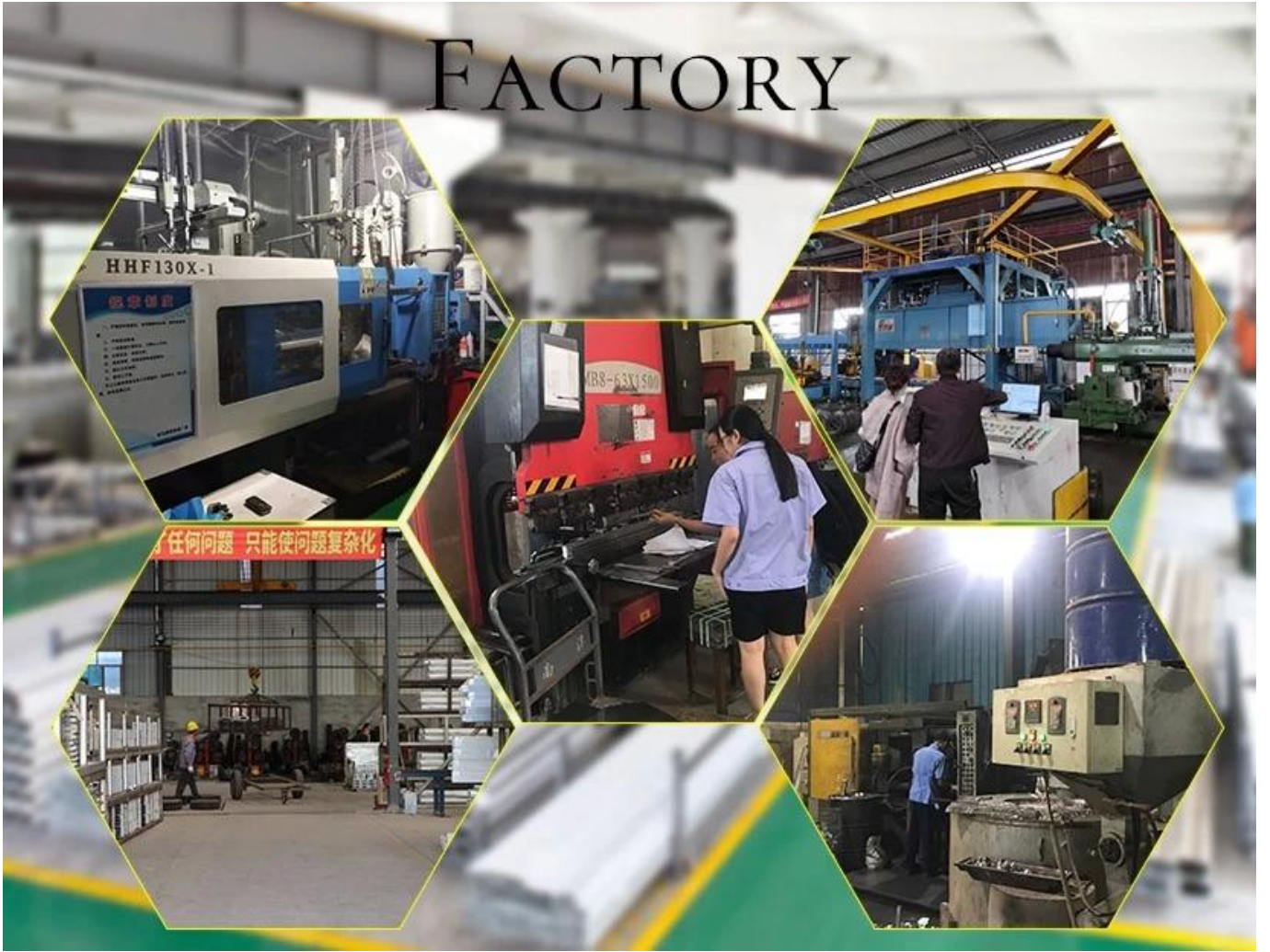
112*65*56 mm



73g

AK-DR-59

FACTORY



□□□□□□

OUR CUSTOMER



4. 如何选择合适的材料

在选择材料时，应考虑材料的强度、耐热性、耐腐蚀性、加工性能等因素。UV树脂具有强度高、耐热性好、耐腐蚀性强、加工性能优良等特点，是制作3D打印模型的理想材料。

5. 如何选择合适的打印机

在选择打印机时，应考虑打印机的打印速度、打印精度、打印尺寸等因素。

建议选择打印速度快、打印精度高、打印尺寸大的打印机。

6. 如何选择合适的打印参数

在选择打印参数时，应考虑打印速度、打印精度、打印尺寸等因素。建议根据打印机的性能和材料的特性，选择合适的打印参数。

7. 如何选择合适的打印后处理工艺

1. 清洗：使用酒精或丙酮清洗打印件，去除表面多余的树脂。

2. 打磨：使用砂纸打磨打印件，使其表面光滑。

3. 上色：使用喷漆或水性颜料对打印件进行上色。

4. 抛光：使用抛光布对打印件进行抛光，使其表面更加光滑。

5. 组装：将打印好的零件进行组装。